

DATOS TECNICOS

AGS-8020

Campos de medida:					
CO	0	a	9.99	%	Ris. 0.01
CO ₂	0	a	19.9	%	Ris. 0.1
HC hexano	0	a	13999	ppm	Ris. 1
O ₂	0	a	24.99	%	Ris. 0.01
NOx	0	a	4999	ppm	Ris. 10
Lambda	0.5	a	2		Ris. 0.001
Revoluciones	300	a	9990	rpm	Ris. 10
Temp. aceite	20	a	150	°C	Ris. 1

- Aspiración de gases medición 4 l/min.
- Drenaje de vapor automático y continuo
- Prueba de estanquidad semiautomática
- Control del flujo automático

- Control sensor O₂ agotado automático
- Compensación automática de la presión ambiente de 850 a 1050 mB
- Calibrado automático (con botella gas)
- Autocero automático
- Tiempo de calentamiento a 20 °C 10 minutos.
- Tiempo de respuesta canales IR < 10s.
- Tiempo de respuesta O₂ < 60 s.
- Recepción RPM y temperatura del módulo MGT-300 BLUE o a través de la toma EOBD (con módulo F-BOX)
- Conexión sin cables a través del carro TRO-8040
- Alimentación 11 ÷ 15 Voltios DC
- Consumo 1.5A
- Temperatura de funcionamiento 5 °C a 40 °C
- Dimensiones 220 x 140 x 430 mm
- Peso 5 Kg

OPA-8030

Campos de medida:					
Opacidad	0	a	99.9	%	Ris. 0.1
Opacidad	0	a	9.99	m-1	Ris. 0.01
Cuentarrevoluciones	300	a	9990	rpm	Ris. 10
Temp. aceite	20	a	150	°C	Ris. 1
Temp. humo	20	a	400	°C	Ris. 1

- Fuente luminosa de diodo LED verde
- Receptor de luz por fotodiodo
- Control automático presión cámara de medición
- Estabilización temperatura cámara de medición 90 °C

- Control automático sistema limpieza platinas
- Autocero automático
- Tiempo de calentamiento a 20 °C - 10 minutos.
- Recepción RPM y temperatura del módulo MGT-300 BLUE o a través de la toma EOBD (con módulo F-BOX)
- Conexión sin cables a través del carro TRO-8040
- Alimentación 11 ÷ 15 Voltios DC
- Consumo 1A DC, 5A DC con calefacción activa
- Temperatura de funcionamiento 5 °C a 40 °C
- Dimensiones 200 x140 x 430 mm
- Peso 5 Kg

TRO-8040

Alimentación:	Módulo batería hermética Pb 12V@42Ah. Autonomía durante uso continuado con AGS-8020 y OPA 8030 = 8h@Tamb.20°C. Tiempo de recarga con sistema apagado 8h max.	Funciones principales:	Carro con AGS 8020 y/o OPA 8030 integrados. Cargador de batería integrado. Indicador nivel carga batería a diodo LED. Receptor WIRELESS BBNET para CUENTARREVOLUCIONES MGT-300 BLUE
Dimensiones:	1160x420x360 mm		
Peso:	60 kg con módulos AGS-8020 y OPA-8030		

MGT-300 BLUE

Visualizador:	4 cifras		
Alimentación:	10 a 34 V dc		
Entradas:	Sensor magnético Sensor temperatura PT100		
Salidas:	Enchufe para pinzas inductivas (para conexión con cualquier analizador de gases) Salida impulso (para conexión directa con analizadores de gases y opacímetros)		
Selección:	Número de cilindros Número de tiempos		
Comunicaciones:	Transmisión de datos vía interfaz WIRELESS BBNET con módulo BT-100		
Datos generales:	Dimensiones 200 x 110 x 45 mm Peso 500 gr		
Campo de medida:	Rev.	200 ÷ 19990 rpm	res. 1
	Temperatura	0 ÷ 200°C	res.

italiano • english • deutsch • français • español • português

Brain Bee spa, en razón de la continua evolución tecnológica impulsada, podrá aportar alteraciones sin aviso previo y en cualquier momento a los datos técnicos y a las características de los productos que describe en el presente documento. El presente documento debe considerarse como siendo simplemente indicativo y no constituye una oferta de producto.

SOLUCIONES INTELIGENTES PARA EL SECTOR AUTOMOTOR

BrainBee S.p.A. -Vía Quasimodo 5 - 43100 Parma - Phone ++ 39 0521 954411 R.A. - Fax ++ 39 0521 954490
Fax (Commerciale Italia) ++ 39 0521 954491 - Fax (Export Department) ++ 39 0521 954492 - www.brainbee.com
e-mail (Commerciale Italia): vendite@brainbee.com - e-mail (Export Department): export@brainbee.com



COD. 841090023500

AGS-8020
OPA-8030

ANALIZADOR
GASES DE ESCAPE
OPACIMETRO PARA
MOTORES DIESEL



B.I.D. one
BRAINBEE INTELLIGENT DRUM

BRAIN BEE • EL FUTURO BAJO CONTROL

italiano • english • deutsch • français • español • português



AGS-8020 y OPA-8030

AGS-8020 y OPA-8030 son los nuevos analizador de gases a rayos infrarrojos y opacímetro que incluyen la nuevísima tecnología Bluetooth aplicada por Brain Bee.

Los módulos, que responden a las prescripciones normativas más rígidas en materia de control de emisiones, gracias a la tecnología Bluetooth, permiten una rápida y práctica utilización. El operador, libre de cables de comunicación, puede optimizar su trabajo en el taller consiguiendo mejores y resultados más seguros.

Las dimensiones reducidas y la alimentación de 12 V.d.c - donde sea necesario - permiten un práctico uso portátil de los módulos 8020 y 8030. Además, posicionados en el minicarro 8040 autoalimentado con batería incorporada, permiten trabajar con plena autonomía, librando completamente al operador de la unidad central y de la red a 220 V.

El software que debe instalarse en el PC será suministrado y permitirá el desempeño de varias operaciones que ayudarán al operador en la puesta a punto y diagnóstico del motor:

F1 - TEST LIBRE GASES DE ESCAPE

F2 - TEST OFICIAL

Para desempeñar las pruebas oficiales en fuerza en cada país.

F3 - TEST ESPECIALES



ST-8000



PC + MODULO BT-100

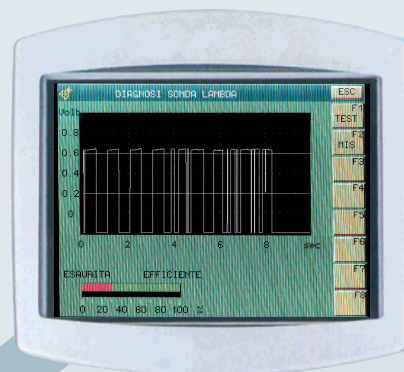
COMPLEMENTOS

MGT-300 BLUE

Cuentarrevoluciones con conexión sin cables al analizador AGS-8020 o opacímetro OPA-8030 (se posiciona el cuentarrevoluciones cerca del vehículo y envía el dato de las revoluciones y de la temperatura al analizador o al opacímetro sin cables de conexión)



MGT-300 BLUE



TEST Sonda LAMBDA

Utilizando la función de osciloscopio se analiza el comportamiento de la señal para proporcionar un valor inherente a la eficiencia del funcionamiento.



TEST ESTANQUIDAD CABEZAL

El software orienta al operador en el desempeño de la prueba y, a través del análisis de los gases en la cubeta del líquido de refrigeración, es capaz de establecer eventuales infiltraciones por el sellado del cabezal.



TEST EFICIENCIA CALEFACCION

A través de la memorización de los valores de los gases durante 30 minutos, el software es capaz de establecer si los elementos auxiliares de arranque y los de temperatura intervienen regularmente.



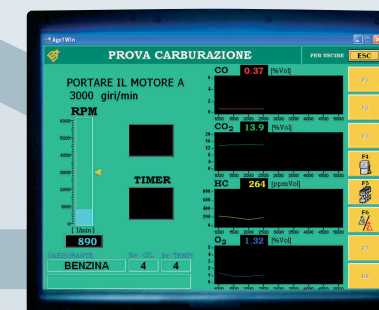
EFICIENCIA CATALIZADOR

El software conduce al operador en el desempeño de la prueba y proporciona la eficiencia porcentual del catalizador para cada uno de los gases analizados



DIAGNOSTICO AUTOMATICO

Conforme los valores de gases el software efectúa una comparación y proporciona al operador una serie de posibles disfunciones del motor.



CURVA DE CARBURACION

Para la memorización automática del valor de los gases de escape con distintos regimenes de revolución y visualización de la curva de carburación. Especialmente indicada para pruebas viarias o en bancos de prueba de potencia

F3 - TEST ESPECIALES